

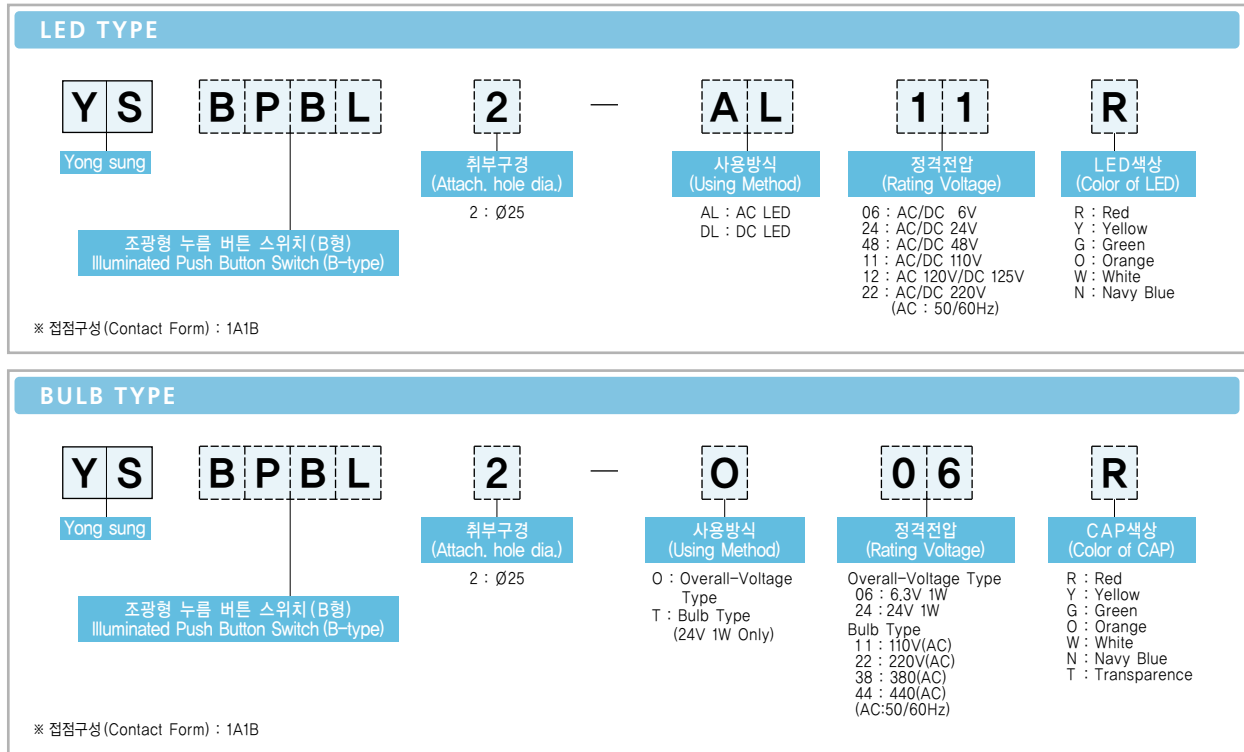
5-2

조광형 누름 버튼 스위치 (B형) Illuminate Push Button Switch (B-Type)



File No. E242380

형식 구분도 | Type Classification Diagram |

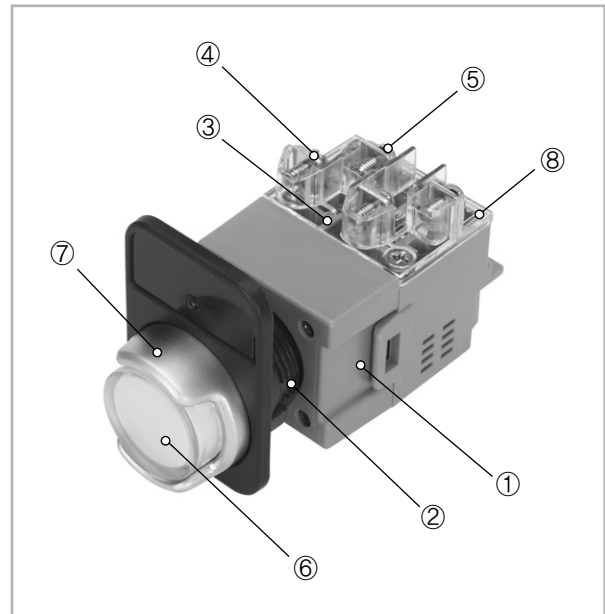


제품 특징 및 구조 | Features and Structure of Product |

- 조작부와 접점부가 분리형으로 되어 있습니다.
- 별도의 Lock Ring을 사용합니다.
- 접점부는 순간반전 구조로 되어 있습니다.
- 별도의 칼라판을 교환하게 되어 있습니다.
- 원터치 탈착방식
- 보수 및 교체가 편리
- 작동유무가 확인되며, 순간적인 작동으로 Arc에 의한 접점소손도 방지할 수 있습니다.
- 스위치부의 개폐가 스프링에 의하여 동작되므로 개폐가 정확하고 저전류에도 사용할 수 있도록 되어 있습니다.
- A, B접점을 일체형으로 하여 전선연결이 보다 쉬워졌습니다. (2A 및 2B는 제작이 불가합니다.)
- 스위치 회로확인 작업 시 개폐부를 육안으로 확인할 수 있어 시간이 단축됩니다.
- The operating part can be separated from the contact part.
- Using separate Lock Ring.
- Contact Part is consist of a moment reversal structure.
- It can be changed to additional color plate.
- One-touch separation type.
- Easy for repair and replacement.
- Can verify whether operated or not, and moment operation can protect contact from burning caused by Arc.
- By spring switching operation, exact switching and use at low current are possible.
- Easier wire connection with one switching type of A, B contact. (2A and 2B are not manufactured.)
- Shortened checking time of switch circuit due to visual checking of switching part.

부품 재질 | Part Materials |

No	부 품 (Part)	재 질 (Materials)
1	몸체 (Body)	ABS 내열수지 (Heat resistance ABS resin)
2	홀더 (Holder)	PC 수지 (PC Resin)
3	접점 (Contact)	은접점 (Silver Contact)
4	단자 (Terminal)	황동 (Brass)
5	볼트 (Bolt)	탄소강 (Carbon Steel)
6	캡 (Cap)	아크릴 수지 (PMMA Resin)
7	링 (Ring)	ABS 수지 (ABS Resin)
8	카바 (Cover)	PC 수지 (PC resin)



성능 개요 | Performance Summary |

절연 저항 (Insulation resistance)	above 100MΩ (DC 500V meg)
접촉 저항 (Contact resistance)	below 50mΩ (initial value)
내전압 (Withstand voltage)	AC 2500V/min(50~60Hz)
기계적 수명 (Mechanical life time)	above 500,000 (20time/min)
전기적 수명 (Electrical life time)	above 100,000 (20time/min)
사용주위온도 (Ambient temperature)	-25 ~ +40℃
상대 습도 (Relative humidity)	45 ~ 85%

램프 정격 | Lamp Rating |

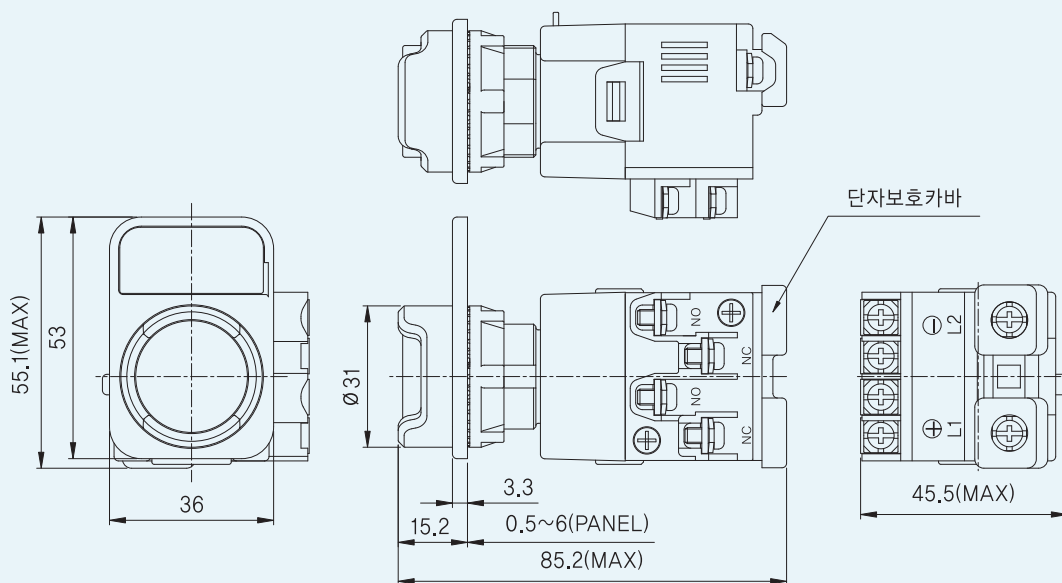
	LED TYPE	BULB TYPE	
정격 전압 (Rating voltage)	AC/DC 6V, 24V, 48V, 110V, 220V, AC 120V/DC 125V	AC/DC 6.3V, 24V	AC 110V, 220V 380V, 440V
2차 전압 (Secondary voltage)	24V (6V 제외) (Exception of 6V)	-	24V
램프 정격 (Lamp rating)	Below 20mA	6.3V 1W, 24V 1W	24V 1W

접점 정격 | Contact Rating |

정격절연전압 (Rating insulation voltage)			AC 600V, DC 250V		
정격통전전류 (Rating conductive current)			15A		
정격사용전압 (Rated voltage)			110V (AC/DC)	220V (AC/DC)	440V (AC)
정격전류 (Ie) (Rating Current)	교류 AC	저항부하(AC12) (Resistive load)	10A	6A	3A
		유도부하(AC15) (Inductive load)	2.4A	1.2A	0.5A
	직류 DC	저항부하(DC12) (Resistive load)	2.2A	1.1A	—
		유도부하(DC13) (Inductive load)	1.1A	0.4A	—

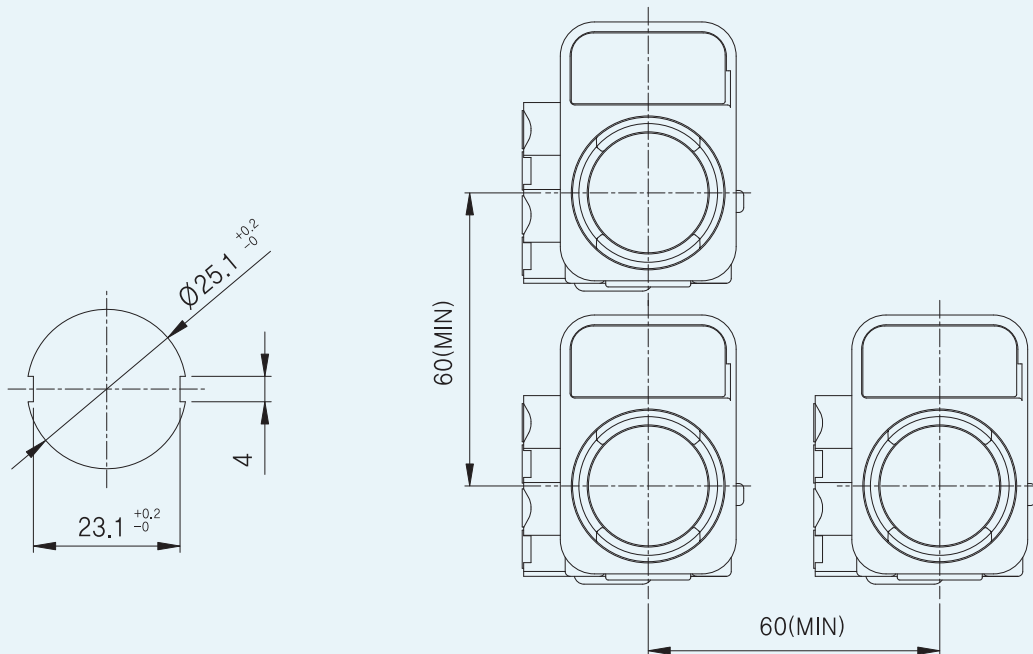
외형 / 치수도 | Shape / Dimension Drawing |

(unit : mm)



판넬 가공치수, 부착 간격도 | Cut-out Dimension, Attachment Interval Diagram |

(unit : mm)



※ 판넬 가공치수는 도장두께 0.12mm이하 기준임.
Panel cutting dimension is under 0.12mm of coating thickness.

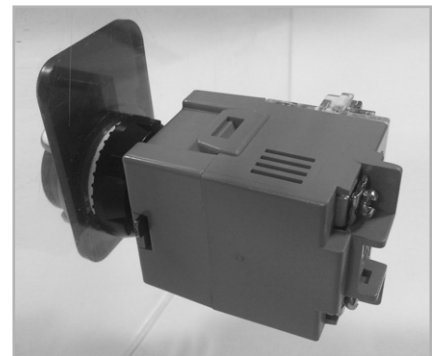
제품 부착 방법 | Panel Attachment Method |



(1) 트랜스부 레바를 밀어 홀더부 분리한다
(Separate the holder part to push trans part)



(2) 홀더부 체결링을 분리후
판넬에 조립한다
(Separate connect ring
of the holder part, assemble
it into the panel)



(3) 접점부를 홀더부에 밀어 끼운다
(Push the contact part into
the holder part)

명판 부착 방법 | How to Assemble Nameplate |



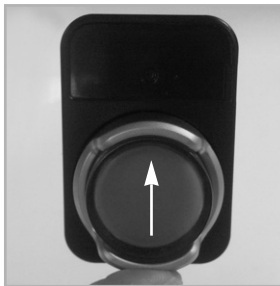
(1) 홀더부에서 명판링을 분리한다 (아래 사진 참조)
(Separate the name plate ring from holder part (Refer to below picture))



(2) 홀더부 판넬에 고정 후 전면에서 홈에 명판을 끼운다
(Fix is holder part into the paner, and then assemble the name plate into the groove)



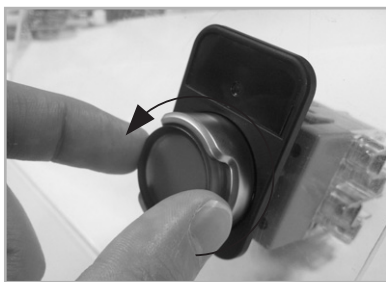
(3) 명판링을 홀더부 홈에 밀어 끼운다
(Push the name plate ring into the groove)



- ▶ 명판링 분해 방법 - 화살표 방향이나 반대방향으로 체결링을 밀어 분리한다
(How to disassemble name plate ring - Push the connecting ring into arrow direction or reverse direction)
- ▶ 명판 분해 방법은 조립의 역순
(The way to disassemble is inverse order of assemble)

- ※ 배선시에는 항상 전기 안전사고에 주의 하십시오.
- ※ 판넬 조립 시 무리한 힘으로 잠금링 조임 시 제품에 변형이 갈 수 있으므로 적당한 힘으로 조이시기 바랍니다.
- ※ Be careful safety accident whenever you wire.
- ※ Do not tight lock ring by strong force when you install it on panel.

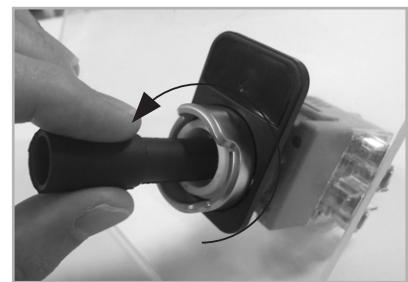
LED 램프 교체 방법 | How to Replace the LED Lamp |



(1) 전면캡 반시계 방향으로 회전하여 캡을 제거
(Remove the CAP to turn counterclockwise)



(2) LED 램프 교체 공구로 LED 램프에 삽입
(Insert it into Lamp of LED with remover)



(3) LED 공구를 반시계 방향으로 회전시켜 LED 램프 분리
(Remove the LED lamp to turn it counterclockwise)



(4) 분해 역순으로 LED 조립
(Inverse order of assemble in order to assemble LED)

- ▶ 조립 방법은 분해의 역순
(How to assemble the name plate is opposite of the disassembly)